

Rozlišení: 0,01 mm

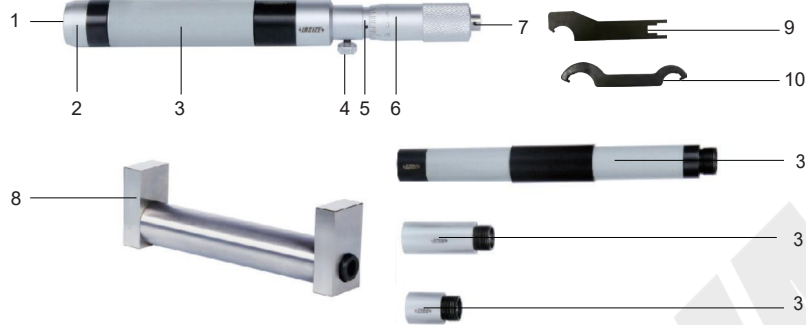
Dojazd mikrometrické hlavy: 25 mm

Přesnost: $(3+n+L/50) \mu\text{m}$ (n je počet tyčí, L je maximální délka měření (mm))

Rozlišení: 0,001"

Pohyb mikrometrické hlavy: 0,5"

Přesnost: $\pm[0,00005(3+n+L/2)]"$ (n je počet tyčí, L je maximální měřicí délka (palce))



1-Pevná měřicí plocha

2-Pouzdro

3-Prodávací tyč

4-Zajišťovací šroub

5-Pouzdro

6-Třecí pouzdro

7-Pohyblivá měřicí plocha

8-Nastavovací standard

9-Klíč 1

10-Klíč 2

1. Mikrometr se používá k měření vnitřní velikosti.

2. Před měřením je nutné mikrometr kalibrovat pomocí nastavovacího standardu. Očistěte měřicí plochy a povrch nastavovacího standardu měkkým hadříkem. Poté pomocí mikrometru změřte nastavovací standard: otočením třecího pouzdra nastavte velikost tak, aby byla menší než nastavovací standard. Přiložte pevnou měřicí plochu k nastavovacímu standardu, pomalu otáčejte třecím pouzdrem a současně mikrome

trrem zatřeste, abyste zjistili minimální hodnotu při pohybu měřicí plochy v kontaktu s nastavovacím standardem. Pokud je výsledek stejný jako normální hodnota nastavovacího standardu, je mikrometr připraven k měření, v opačném případě označte polohu nulového bodu stupnice, vyjměte mikrometr, otáčejte třecím kroužkem, dokud nulový bod stupnice neukazuje stejnou značku jako předtím. Utáhněte zajišťovací šroub, upevněte otvor pro nastavení nuly (obr. 1) klíčem 2, lehce otočte pouzdro (obr. 2), dokud se nulová stupnice na pouzdu neshoduje se stupnicí na třecím pouzdře. Povolte zajišťovací šroub, znovu kalibrujte, abyste se ujistili, že výsledek odpovídá normální hodnotě nastavovacího standardu.



obr.1



obr.2

3. Podle naměřeného obrobku vyberte prodlužovací tyč, počet prodlužovacích tyčí je menší, aby se snížily kumulované chyby. Nejdelší se připojí k pouzdu jako první a délka se postupně zmenšuje, nejkratší je poslední. Při instalaci prodlužovací tyče nejprve sejměte náprstku (obr. 3), prodlužovací tyč se připojí k pouzdu (obr. 4), utáhněte ji klíčem 3 a našroubujte náprstku (obr. 5).



obr.3

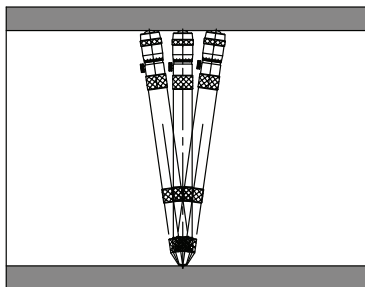


obr.4

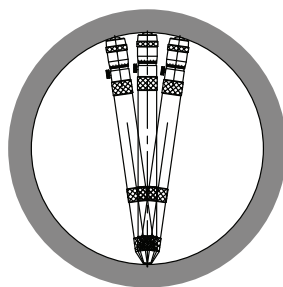


obr.5

4. Během měření se ujistěte, že na obou měřicích plochách a povrchu obrobku nejsou žádné třísky nebo jiné nečistoty, které by mohly ovlivnit výsledek. Otočením třecího pouzdra nastavte jeho velikost na hodnotu menší než průměr otvoru a poté vložte mikrometr do otvoru. Položte pevnou měřicí plochu tak, aby se dotýkala měřeného otvoru, pomalu otáčejte třecím pouzdrem, jemně zatřeste mikrometrem podél osy a radiálně otvoru, abyste našli minimální hodnotu v axiálním směru (obr. 6) a maximální hodnotu v radiálním směru (obr. 7), utáhněte zajišťovací šroub, vyjměte mikrometr a získejte výsledek.

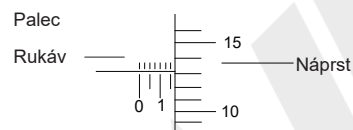
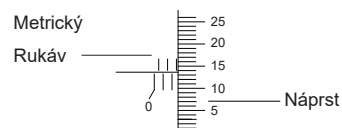


obr.6



obr.7

5. Při odečítání je pohled kolmý k stupnici, aby se zabránilo paralaxovému odečtu. Odečtená hodnota je součtem počáteční hodnoty, rozsahu prodlužovací tyče, pouzdra a kroužku. Například rozsah tyče je 25 mm v metrickém systému nebo 1" v palcovém systému, způsob odečtu je následující.



Počáteční hodnota: 100 mm
 Prodlužovací tyč: 25 mm
 Hodnota pouzdra: 2,5 mm
 Hodnota náprstku: 0,137 mm (odhad 7)
 Hodnota: 127,637 mm

Počáteční hodnota: 4"
 Prodlužovací tyč: 1"
 Hodnota pouzdra: 0,15"
 Hodnota náprstku: 0,0131" (odhad 1)
 Hodnota: 5,1631"

6. Demontujte prodlužovací tyče, které by měly být po měření naolejovány, aby se zabránilo korozi.